Пример правильного заполнения бланка на распил:



Пояснения:

1. В поле **«Заказчик»** указывается название компании и контактные данные.

Для физ. лиц — только контактные данные.

1. В столбце **«Толщина и цвет материала»** указывается название материала (на примере **ЛДСП**), артикул декора (на примере **U788 ST9**) и толщина (на примере **16 мм**). Артикул декора Вы можете найти на сайте в карточке товара:



Если в заказе на распил присутствуют материалы нескольких категорий (например, ЛДСП, МДФ и др.), рекомендуется группировать их в списке.

1. В столбце **«№»** указывается номер детали. Данный номер будет присутствовать на этикетках готовой детали. Нумерация может быть произвольной, но должна содержать не более 8-и символов. Номера разных позиций не должны совпадать.
2. В столбцах **«Длина»** и **«Ширина»** указываются габаритные размеры детали, включающие толщину кромки (размер готовой детали).

**Важно: все размеры деталей указываются в миллиметрах!**

1. Если Вам нужно закромить ДЛИНУ детали, то заполните столбец **«Кромка»** после столбца **«Длина».** Выберите толщину кромки (2мм или 0,4мм) и укажите цифрами количество кромок: цифра «1» означает, что нужно кромить одну длину, цифра «2» — кромить две длины.

 Пример:



 На примере показано, что нужно закромить одну длину кромкой толщиной 2мм.

1. Если Вам нужно закромить ШИРИНУ детали, то заполните столбец **«Кромка»** после столбца **«Ширина».** Выберите необходимую толщину кромки (2мм или 0,4мм) и укажите цифрами количество кромок: цифра «1» означает, что нужно кромить одну ширину, цифра «2» — кромить две ширины.

 Пример:

 На примере показано, что нужно закромить две ширины кромкой толщиной 0,4мм.

1. В столбце **«Кол-во»** укажите количество деталей.
2. В столбце **«Примечание»** укажите дополнительную информацию. Данное поле заполняется в случае, если деталь сложная или вам нужна кромка, отличающаяся от исходного материала. Здесь же указывается номер эскиза или чертежа, если таковые приложены к данной детали.

**Важно:** **номер эскиза или чертежа должен соответствовать номеру детали в бланке распила!**